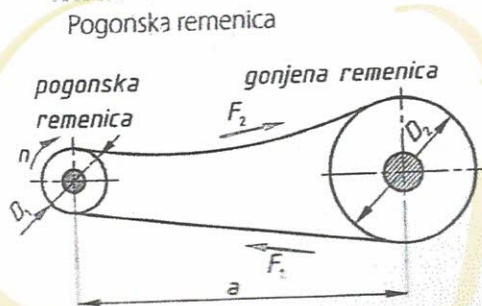


Remenice plosnatog remena

Prema funkciji remenica može biti:

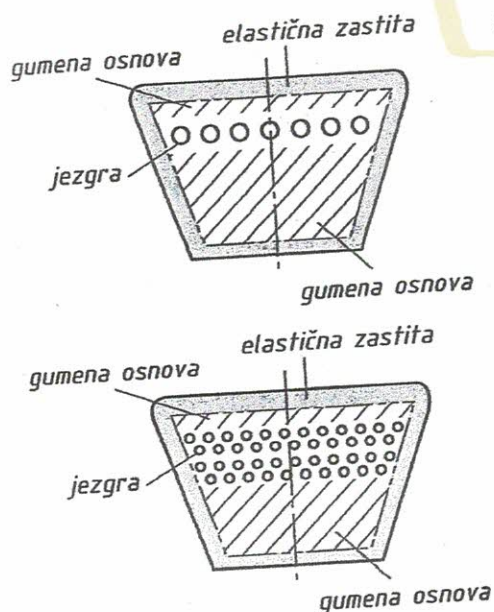
Pogonska ili gonjena (slika 7-85) - okretni moment i snaga se prenose s pogonske na gonjenu remenicu. Što je gonjena remenica veća od pogonske, broj okretaja gonjenog vratila je manji i obratno.



Pogonska remenica se izrađuje s ravnom obodnom površinom, a gonjena s izbočenom obodnom površinom, zbog toga što izbočena obodna površina bolje vodi remen. Kod većih brzina, $v > 25$ m/s, obje remenice trebaju imati izbočenu obodnu površinu. Remen prelazi s jednog kraja remenice na drugi pa je moguće ispadanje. Pri križanom i polukrižanom prijenosu te prijenosu čeličnim remenom vijenac treba biti ravan.

Radna i jalova - u skupnom (transmisijском) pogonu mogao se prekinuti prijenos okretnog momenta, odnosno zaustaviti stroj jedino ugradnjom još jedne (jalove) remenice s ležajem, uz radnu. Pogon se prekidao premještanjem remena vilicom s radne na jalovu remenicu, koja je imala ravnu obodnu površinu i manji promjer kako bi remen bio manje napet i manje opтереćивao vratilo i ležajevе.

Klinasti remen



Klinasti remen

Remen je u presjeku trapeznog oblika, s kutom klina $\alpha = 40^\circ$, a sastoji se od elastičnog sloja, jezgre i elastične zaštite (slika 7-91). Izrađuje se u dva glavna oblika. Materijali pojedinih dijelova remena u presjeku su:

gumena osnova - elastični dio u koji su uloženi vučni elementi za prijenos;
jezgra - vučni elementi od tkanine, sintetičkih vlakana ili čelične žice;
elastična zaštita - gumirana, impregnirana pamučna ili sintetička tkanina u jednom ili više slojeva.

Vučni dio remena (jezgra) se pri prolazu preko remenice isteže zbog savijanja te preuzima najveći dio obodne sile. Ojačan je tkaninom, vlaknima ili žicom. Donji dio (baza) tlači se i deformira kod manjih promjera remenice i ne naliježe dobro na bočne strane žlijeba pa se remen izrađuje zupčasto nazubljen s donje strane. To omogućava lakše savijanje remena, a da ga pri tom ne oslabljuje jer se vučni dio nalazi u gornjem području.

Prema presjeku profila vrste klinastog remenja su:

- normalni beskonačni, za opću namjenu (automobili, i dr.), norma HRN G.E2.053;
- uski beskonačni koji se koristi u industriji, norma HRN G.E2.063.

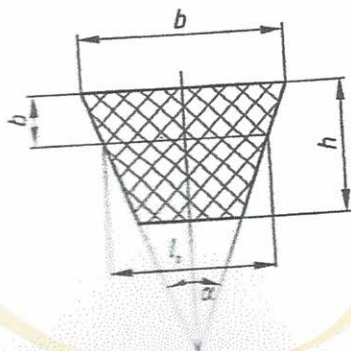
Prema spajanju mogu biti:

- beskonačni, bez spoja;
- konačni, za spajanje kod kojeg se klinasti remen spaja pločicama i vijcima s gornje i donje slobodne strane trapeznog profila.

Remeni se spremaju na suhom, tamnom i hladnom mjestu.

Geometrijske veličine klinastog remena su (slika 7-92):

Geometrijske veličine klinastog remena



- b mm nazivna širina remena,
- h mm visina remena,
- h_1 mm visina remena iznad neutralnog sloja,
- l_p mm proračunska širina remena u neutralnom sloju,
- α ° kut klina remena $= 40 \pm 1^\circ$,
- l (mm) duljina remena.

Duljina remena je:

$$L = 2a \cdot \cos \beta + \frac{\pi}{2} (D_1 + D_2 + 2h) + \pi \left(\frac{\beta}{180} \right) \cdot (D_2 - D_1).$$

Izračunatu duljinu treba prilagoditi normiranoj duljini, a to je moguće zbog toga što se klinaasti remen se izrađuje u normiranim di-