

POVRŠINSKA OBRADA KAMENIH PLOHA

Kamene površine mogu se obrađivati : ručno i strojno.

1. RUČNA OBRADA POVRŠINE LICA KAMENA

Blokovi kamena se u pilanama sjeku u ploče raznih debljina a nakon toga se lica obrađuju.

Vidljive plohe kamenih ploča mogu biti obrađene :

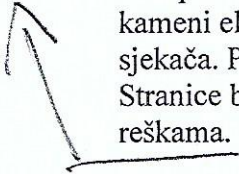
- *prirodnim lomljenjem*
- *rustičnom obradom šiljkom , pri čemu površina može biti gruba, srednja ili fina*
- *pomoću fine ili grube zubače s 3 zupca u istom redu*
- *pomoću dljeteta*

Dio ručnih alata nije se promjenio od antike do danas.

Za grubo klesanje ploča ne smije biti ispod 5 cm, za srednje klesanje ispod 4 cm, a za fino klesanje ispod 3 cm.

2. STROJNA OBRADA POVRŠINE LICA KAMENA

1. *Površina prirodno cjepana*



Ova površina dobiva se ručnom i strojnom obradom. Kod strojeva prvo se izrežu dugi kameni elementi. Ti se elementi strojno sjeku u bunju ili bunjicu pomoću posebnog sjekača. Površine su rustične i odgovaraju prirodnom lomu kamena pod udarcem. Stranice bunje su ravne i piljene tako da se elementi slažu sa vodoravnim i okomitim reškama.

2. *Površine piljena gaterom*

Tvrđi kamen sa velikim postotkom kvarca pili se na gaterima s više traka ili lama pomoću čeličnih zrnaca. Površine dobivene piljenjem s čeličnim zncima su hrapave i sadrže paralelne žljebove koji potječu od abrazije čeličnih zrnaca. Površina kamena se opere od djelića čeličnih zrna sa ne dođe do stvaranja smeđih fleka od željeznog oksida. Primjenjuje se postupak pranja solnom kiselinom.

Mekani kamen se pili sa više lama uz kvarcni pijesak kao abrazivni materijal.

3. *Površine piljene dijamnatnim listom*

Ovaj se postupak primjenjuje za piljenje tvrdih kamena s amnim udjelom kvarca i za kamen karbonatnog sastava.

Kod tog postupka blokovi se pile u ploče ili elemente na gaterima, kružnim pilama i trakastim pilama. Tehnički dijamant se ugrađuje u listove i diskove i prilikom piljenja uz potreban pritisak abrazijom režu kamen.

Tim postupkom je brzina piljenja brža 20 puta u odnosu na klasične gatere s kvarcnim pijeskom kao abrazivom.. Takvim piljenjem dobiva se glatka površina.